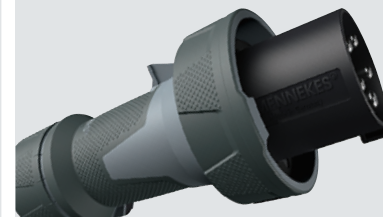


POWER YOUR MINE

LÖSUNGEN FÜR DEN BERGBAU - ÜBER UND UNTER TAGE

MENNEKES

MY POWER CONNECTION



 Weitere Infos finden Sie auf unserer Webseite

Power your Mine

Sichere Energieverteilung über und unter Tage.

In kaum einer Branche ist die Beanspruchung von Werkzeug und Material so hoch wie im Bergbau. Ob über oder unter Tage – die meist raue Umgebung stellt höchste Ansprüche an die Produktqualität.

Permanente Belastung durch Schmutz, Staub und Feuchtigkeit ist in vielen Bergbaubereichen an der Tagesordnung. Das erfordert Lösungen, die auf Langlebigkeit ausgelegt sind. Um dies zu gewährleisten, unterziehen wir bei MENNEKES alle unsere Produkte umfassenden Belastungstests in unseren eigenen Prüflaboren. Denn bei widrigen Arbeitsbedingungen muss man sich auf sein Gerät zu 100 % verlassen können.

Nicht nur die Qualität von Industriesteckvorrichtungen ist entscheidend für einen gesicherten Betriebsablauf, sondern auch die einfache Bedienbarkeit. Das beginnt bereits beim Stecken und Ziehen. Lösungen von MENNEKES sorgen hier für reibungslose Abläufe.

Ob Salzbergwerk, Kalimine oder Braunkohletagebau – unsere Qualität ist die Referenz für jedes Leistungsverzeichnis! Auch Sonderlösungen für individuelle Anforderungen sind fester Bestandteil unseres Tagesgeschäfts. Das technische Vertriebsteam von MENNEKES steht Ihnen dabei jederzeit mit Rat und Tat zur Seite. Und das weltweit!



Inhaltsübersicht



Steckvorrichtungen



Steckdosenkombinationen



Intelligente Lösungen weltweit



Wir sind MENNEKES

Steckvorrichtungen für den täglichen Bedarf.



In jedem Bergbaubetrieb sind zahlreiche Steckvorrichtungen im Einsatz. Besonders unter Tage sind sie durch Schmutz, Staub, Wasser und mechanische Beanspruchung hohen Belastungen ausgesetzt. Daher sind Qualität und Langlebigkeit besonders wichtig. Denn jeder Betriebsausfall durch defekte Energieleitungen kann schnell zu hohen Kosten führen. MENNEKES bietet für bewegliche Steckvorrichtungen ebenso wie für Wandsteckdosen Lösungen, die optimal für die Bedingungen in der Bergbaubranche geeignet sind.

So verfügen z. B. Gerätestecker sowie PowerTOP® Xtra Stecker und Kupplungen in 63 A und 125 A über hochwärmebeständige Kontaktträger und vernickelte Kontakte. Das sorgt für eine sichere Verbindung und höchste Beständigkeit selbst in aggressiver Atmosphäre.

Auch die Wandsteckdose DUO bietet in Installation und Betrieb höchste Anwenderfreundlichkeit im robusten Gehäuse. Alle Kontaktschrauben sind von vorn erreichbar. Die Steckdosen sind abschaltbar verriegelt und können nur im ausgeschalteten Zustand gesteckt oder gezogen werden.

Unsere Steckvorrichtungen sind in IP44 und IP67 verfügbar. Alle 63 A und 125 A-Kupplungen und Steckdosen verfügen über X-CONTACT® – die MENNEKES Kontakthülsen-Technologie, die bis zu 50 % weniger Kraftaufwand beim Stecken und Ziehen erfordert.

Steckvorrichtungen für den täglichen Bedarf.

1

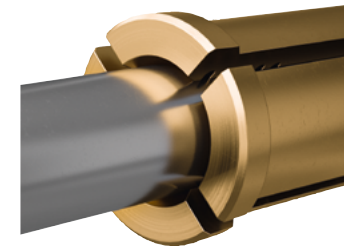
PowerTOP® Xtra in 63 A und 125 A

- gummierte Griffflächen
- Rahmenklemmen
- hochwärmebeständige Kontaktträger
- vernickelte Kontakte
- Schutzklasse IP67



X-CONTACT®

- bis zu 50 % weniger Kraftaufwand beim Stecken und Ziehen
- selbst bei 125 A von einer Person bedienbar
- höhere Sicherheit bei Handhabung und Kontaktschluss
- keine Verschleißerscheinungen
- Selbstreinigungseffekt



2

Wandsteckdose DUO

- abschaltbar, mechanische Verriegelung
- mit Vorhängeschloss abschließbar
- Rastnase fixiert Bajonettring beim Öffnen für weitgehend selbsttätiges Schließen
- Sicherheit durch geschäumte Gehäusedichtungen: silikon-, FCKW- und halogenfrei



Hier finden Sie die Vorteile unserer DUO Wandsteckdosen



Hier finden Sie unser Montagevideo DUO Wandsteckdosen



Hier finden Sie die Vorteile unserer PowerTOP® Xtra Familie



Steckvorrichtungen für spezielle Anforderungen.

MENNEKES bietet auch eine schwere Baureihe für Nennströme von bis zu 200 A, 250 A und 400 A sowie Nennspannungen bis zu 1.000 V an. Bei diesen Hochstromsteckverbindungen werden die Kontakte zur Verbesserung der elektrischen Leitfähigkeit und zum Schutz vor Korrosion versilbert. Damit man beim Auswechseln beschädigter Kontaktteile (250 A und 400 A) die Anschlussleitung nicht demontieren muss, sind diese von der Frontseite her auswechselbar.

Auch Gehäuse von Wandsteckdosen sind gerade im Bergbau besonderen Einflüssen ausgesetzt, was hohe Anforderungen an das Material stellt. AMELAN® heißt der von MENNEKES verwendete Kunststoff für den Einsatz in diesen aggressiven Umgebungen. AMELAN® besitzt eine besonders hohe Chemikalienbeständigkeit.

Die Wandsteckdose DUO aus AMELAN® bis 500 V ist daher für den Unter-Tage-Einsatz optimal geeignet. Zusätzlich ist sie standardmäßig mit hochwärmebeständigen Kontaktträgern und vernickelten Kontakten ausgestattet, was die Haltbarkeit unter Bergbaubedingungen zusätzlich verbessert.



Steckvorrichtungen für spezielle Anforderungen.

1

Hochstromsteckvorrichtungen

- 200–400 A
- Oberflächenschutz der Kontakte
- robuste Qualität und Langlebigkeit
- hohe Zuverlässigkeit
- mechanische oder elektrische Verriegelung bei Wandsteckdosen



2

Wandsteckdose DUO AMELAN®

- X-CONTACT®
- hohe Beständigkeit gegen Chemikalien
- hochwärmebeständige Kontaktträger und vernickelte Kontakte
- mechanisch abschaltbare Verriegelung



AMELAN® ist u. a. beständig gegen:

- Natronlauge
- Motorenöle
- Kalilauge
- Dieselöl
- Benzin
- Ammoniak, wässrig

Hier finden Sie die Vorteile unserer
DUO Wandsteckdosen



Hier finden Sie unser Montage-
video DUO Wandsteckdosen



Steckdosenkombinationen aus der Praxis für die Praxis!



An zentralen Punkten von Stollen und Schächten geht der Bedarf über einzelne Wandsteckdosen hinaus. Für solche Knotenpunkte bietet MENNEKES mit den AMAXX® Steckdosenkombinationen die ideale Systemlösung vom Katalogprodukt bis zur anwendungsspezifischen Bestückung. Robust und einfach montierbar – das macht AMAXX® zum Serienerfolg!

AMAXX® Kombinationen verfügen standardmäßig bereits über sehr robuste Kunststoffgehäuse. Für die Bereiche im Bergbau, die erhöhte Beständigkeit gegenüber aggressiven Umgebungen erfordern, sind die AMAXX® Gehäuse aus AMELAN® die beste Wahl.

AMAXX® ist anschlussfertig vorverdrahtet und auf elektrische Sicherheit und Qualität nach IEC 61439 stückgeprüft. Ein Zertifikat wird zu jeder AMAXX® Kombination als Qualitätsnachweis ausgestellt.

Für besonders enge Bereiche, die an Boden und Wand wenig Raum bieten, hat MENNEKES mit der DELTA-BOX die ideale Lösung. Die abhängbare Kombination mit CEE und Steckdosen SCHUKO® kann als kompakte Einheit mit dem mitgelieferten Aufhängebügel direkt über dem Arbeitsplatz abgehängt werden. Die DELTA-BOX fällt auf engen Stollenböden als Stolperfalle weg und ist so auch weniger Schmutz und Wasser ausgesetzt als Steckvorrichtungen, die auf dem Boden liegen.

Steckdosenkombinationen aus der Praxis für die Praxis!

1

AMAXX® Steckdosenkombination

- Schutzklassen IP44 und IP67
- anschlussfertig verdrahtet
- seitlich anscharniert
- Absicherung unter transparenter Betätigungsklappe
- geprüft nach IEC 61439
- kundenspezifisch



2

DELTA-BOX

- abgehängtes Gerät
- montierte Aufhängevorrichtung
- Schutzklassen IP44, IP67 und IP68
- unterschiedliche Bestückung möglich



Hier finden Sie unser AMAXX®
Produktvideo

Steckdosenkombinationen mobil und stabil!

Im Bergbau kommt es häufig vor, dass mobile Anwendungen benötigt werden, um flexiblen Arbeitsbedingungen gerecht zu werden. Dafür bietet MENNEKES verschiedene mobile Verteilerlösungen.

Die mobile Steckdosenkombination EverGUM® ist klein, kompakt, hochmobil und dank des Materials EverGUM® sehr stoßfest. Sie glänzt durch Durchschlags- und Kriechstromfestigkeit und ist im mobilen Einsatz in stark verschmutzten und feuchten Umgebungen sehr zu empfehlen.

Deutlich mehr Möglichkeiten bietet die EverBOX®. Bestückungen von 16 A bis zu 125 A sind möglich. Durch den stabilen Gehäuserahmen sind die Steckdosen und Einbaugeräte geschützt. Die Absicherungen unter transparenten Betätigungsklappen sind gut sichtbar und einfach bedienbar.

AMAXX® Steckdosenkombinationen gibt es selbstverständlich auch als tragbare Varianten für die sichere Verteilung vor Ort.



Steckdosenkombinationen mobil und stabil!

1

EverGUM® Steckdosenkombination

- Bodenfremheit verhindert Wassereintritt
- robust und stoßfest
- Durchschlags- und Kriechstromfestigkeit
- Signalfarbe gelb
- mit oder ohne Zuleitung lieferbar



2

EverBOX®

- Schutz der Steckdosen und Einbaugeräte durch stabilen Gehäuserahmen
- einfaches Handling durch integrierte Tragegriffe
- Bestückung bis 125 A möglich



3

AMAXX® Steckdosenkombination

- robustes Gehäuse
- mit oder ohne Zuleitung lieferbar
- unterschiedliche Bestückung möglich



Hier finden Sie unser AMAXX®
Produktvideo



Weltweit im Einsatz International hoch geschätzt!

Die MENNEKES Qualität ist in zahlreichen Bergbaubetrieben weltweit täglich im Einsatz – über wie unter Tage. Beweis dafür sind viele internationale Referenzprojekte bei zufriedenen Kunden. Dazu kommen die vielfältigen Möglichkeiten, die unser gesamtes Sortiment mit seiner ganzen Kombinationsvielfalt bietet, sowie unsere Leidenschaft, kundenspezifische Lösungen bis zur Stückzahl eins zu entwickeln – und das weltweit.

Referenzen:

- Kupferbergwerke
- Goldminen
- Silberbergwerke
- Salzbergwerke
- Kalibergbau
- Braunkohle
- Steinkohle
- Zink-Minen
- Zinn-Minen

Erfahren Sie mehr zu den weltweiten Referenzen auf www.MENNEKES.de



Ansprechpartner bei MENNEKES.



**Sie haben Fragen zu unseren Lösungen und Produkten?
Unsere Ansprechpartner finden Sie auf unserer Webseite:**



MY POWER CONNECTION

Wir sind MENNEKES.

Die MENNEKES Gruppe ist führender Hersteller von Industriesteckvorrichtungen und eMobility-Ladelösungen. Seit 2014 ist unser Ladestecker „Typ 2“ per EU-Gesetz der Standard für E-Fahrzeuge in ganz Europa. Unser 1935 gegründetes mittelständisches Familienunternehmen aus dem Sauerland ist mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in über 90 Ländern präsent und beschäftigt weltweit rund 1.400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.



Wir produzieren Steckvorrichtungen, Steckdosen und Steckdosenkombinationen in verschiedensten Ausführungen.

Unsere robusten, langlebigen Lösungen kommen überall dort zum Einsatz, wo Strom sicher und stabil fließen muss – etwa in der Industrie, bei Bahn- und Verkehrsbetrieben, im Berg- und Schiffbau, in Container- und Flughäfen, auf Messegeländen, in Stadien oder in Rechenzentren. Im Bereich Elektromobilität bietet MENNEKES passende Lösungen und die Infrastruktur für die Mobilität der Zukunft: Das Angebot umfasst Ladestecker und -kabel, intelligente Ladesäulen und Wallboxen sowie Abrechnungsdienstleistungen und ein geschultes Partnernetzwerk – für Zuhause, Industrie, Gewerbe und den öffentlichen Bereich. Für die Automobilindustrie und deren Zulieferer fertigen wir Lade-Inlets und Ladekabel für E-Autos.